



Tel: 11 4028 1233
Fax 11 4029 4469
topco@topco.com.br
www.topco.com.br

CASE 010

Produto – Mancais de Segurança Pneumáticos.

Cliente – Empresa líder na fabricação de air bags, e no desenvolvimento de outros componentes relacionados à segurança veicular.

Processo – Corte do material utilizado nos airbags de veículos.

Aplicação – Todos os fabricantes líderes de veículos utilizam os produtos deste cliente. O cliente fornece os seus produtos para a indústria automobilística a partir de 80 subsidiárias e joint ventures em mais de 30 países. A fábrica no Canadá (este cliente específico) produz colchões infláveis para serem utilizados como airbags e cortinas de proteção. A aplicação utiliza um desbobinador Lectra para alimentar tecido de uma bobina mãe até uma máquina de corte a laser plana. O tecido é então cortado, e retirado para ir para o processo de costura.

Problema – O cliente encontrava um problema de segurança com esta aplicação. Os mancais de segurança no desbobinador Lectra ficam a aproximadamente 2 metros de altura. Quando a bobina mãe era carregada ou descarregada, o pessoal de operação escalava na máquina para alcançar os mancais de segurança e/ou utilizava um malhete para abrir e fechar os mancais de segurança. A máquina não dispunha de uma plataforma de operação para facilitar o acesso aos mancais de segurança, criando um ambiente de trabalho inseguro.

Solução Double E Company – A solução da Double E Company para o aspecto de segurança do cliente foi fornecer seus mancais de segurança pneumáticos. Estes mancais de segurança utilizam pressão de ar para abrir e fechá-los, eliminando a necessidade de escalar a máquina toda vez que a bobina mãe fosse trocada. Para aumentar a segurança e a facilidade de uso, os engenheiros da Double E projetaram estes mancais de segurança pneumáticos para comunicar com o controlador automatizado da máquina. Os mancais de segurança são acionados por um botão no painel de controle da máquina. Eles utilizam três sensores de proximidade. Luzes indicadoras informam ao operador se os mancais de segurança estão abertos ou fechados. Além disto, os engenheiros da Double E desenvolveram uma “chave de segurança”, de forma que o desbobinador não entre em operação quando os mancais estiverem abertos ou incorretamente orientados.

A solução da Double E para as preocupações de segurança do cliente comprovou a habilidade da empresa em aperfeiçoar designs existentes de máquinas. A tarefa da Double E em integrar os mancais de segurança ao sistema automatizado de seu cliente proporcionou uma solução direta e elegante, que resultou em aumento de segurança e de produtividade. Até o presente momento, a Double E já vendeu 29 pares destes mancais de segurança ao seu cliente.