



Tel: 11 4028 1233
Fax 11 4029 4469
topco@topco.com.br
www.topco.com.br

CASE 012

Produto – Guia de borda WG.2000.1300.1000.100.2.50 para torre de filmes soprados com software WW.

Cliente – Fabricantes de filme extrusado.

Processo – Extrusão de filme soprado para plásticos.

Aplicação – O cliente possui uma fábrica com 22 linhas de extrusão de filme soprado de várias larguras. Seus principais produtos são filmes de polietileno mono e multicamadas. De acordo com a Sociedade dos Engenheiros Plásticos (Society of Plastics Engineers), “em termos de volume de produção, filme soprado talvez seja o mais significativo de todos os processos de extrusão de polímeros”. A extrusão de filme soprado é o processo com o qual a maior parte dos filmes plásticos do mercado de commodities e especializados para a indústria de embalagens é fabricada. O processo de sopro do filme consiste na extrusão de um tubo de termoplástico derretido, e continuamente inflando-o até atingir várias vezes o seu diâmetro inicial, para formar um produto tubular fino, que possa ser utilizado diretamente, ou cortado para formar uma folha plana.

Problema – O cliente precisava substituir guias de borda antigos em várias de suas torres de filme soprado por modelos mais flexíveis e precisos. Em particular, queriam ter a opção de poder guiar o material pela sua borda, ou pelo seu centro. O cliente também estava em busca de uma alternativa de alta qualidade que não apresentasse os elevados custos das guias de borda que o cliente tinha em algumas de suas linhas.

Solução Double E Company – A solução da Double E Company para a modernização do sistema para guiar o material começou com o sistema de estrutura articulado WG.2000.1300.1000.100. Este sistema de estrutura articulado é especificamente projetado para torres com filme soprado. Facilita a passagem da ponta do filme com um rolo de entrada erguido.

A Double E Company forneceu dois sensores ultrasônicos que permitiam a configuração para guiar o material pela a borda ou pelo centro. Estes sensores, combinados com o acionador MWG.61 e o controlador remoto RK.31, fazem interface para permitir ao cliente modernizar o seu sistema para um modelo mais flexível e preciso em sua linha de 44 polegadas. Além disto, a Double E Company forneceu ao cliente a opção do software WW. Este software permite que a largura do material entre os dois sensores seja lida, e utilizada com um porta-sensor duplo. Também permite que a largura do material seja lida diretamente do controlador RK.31.

Este sistema de guia demonstra a habilidade da Double E Company em melhorar os ajustes/setups existentes de seus clientes. O novo guia do material tem sido uma melhoria marcante sobre o sistema que substituiu, e está em operação na fábrica há mais de 18 meses. Esta aplicação também mostra que a Double E Company pode ser competitiva com outros fornecedores de guias de materiais estabelecidos há mais tempo no mercado.

O sistema apresentou um custo significativamente menor, embora seja de alta qualidade.