



Tel: 11 4028 1233
Fax 11 4029 4469
topco@topco.com.br
www.topco.com.br

CASE 017

Produto – Recuperador hidráulico para tubetes de 4” de diâmetro interno, e mandris porta-bobinas ativados por torque, modelo DF-2000.

Cliente – Um dos maiores fabricantes independentes de caixas de papelão dos Estados Unidos.

Processo – Onduladeira.

Aplicação – O cliente/empresa possui mais de 70 anos de experiência na indústria de embalagem, com fábricas e escritórios de vendas em sete estados norte americanos. A intenção da empresa é de ser uma fonte única para o projeto e fabricação de soluções em embalagens, com duas onduladeiras e quatro cartonagens. Esta fábrica específica opera com uma única linha onduladeira, utilizando desenroladeiras fabricadas por diversas empresas. Cada desenroladeira utiliza os mandris porta-bobinas ativados por torque, modelo DF-2000, da Double E Company (líderes na indústria, com dezenas de milhares de instalações), em tubetes de 100 mm de diâmetro interno.

Problema – A empresa estava fazendo freqüentes reparos aos seus mandris porta-bobinas, modelo DF-2000. Estes mandris são conhecidos por sua durabilidade e confiabilidade, mesmo em condições de operação adversas. Pelos dois anos e meio anteriores, a empresa estava gastando vários milhares de dólares na substituição ou conserto dos mandris DF-2000 existentes. Além de adquirir os mandris DF-2000 substitutos, o cliente regularmente substituía as suas garras expansivas, retentores, roletes internos, e anéis de teflon em cada desenroladeira. Estes freqüentes reparos nas desenroladeiras aumentavam o tempo de parada da máquina, e reduzia a produtividade.

Solução Double E Company – A solução da Double E Company para os freqüentes reparos teve início com uma análise das práticas de operação na fábrica. A Double E Company constatou que o cliente estava forçando os mandris DF-2000 para dentro de tubetes danificados. Os operadores estavam de fato utilizando os mandris DF-2000 como se fossem cones ao invés de mandris ativados por torque. A excessiva força lateral estava causando os anéis de teflon dos mandris, além de outros componentes, a desgastarem rapidamente.

A Double E Company forneceu ao cliente o recuperador de tubetes hidráulico para tubetes de 4 polegadas de diâmetro interno, para retorná-los à concentricidade original.



Tel: 11 4028 1233
Fax 11 4029 4469
topco@topco.com.br
www.topco.com.br

O recuperador de tubetes permitiu aos operadores montar as bobinas livremente, sem utilizar os mandris DF-2000 para forçarem a abertura dos tubetes danificados. Após a aquisição do recuperador de tubetes, o cliente diz que “deveríamos ter comprado este produto há um ano já”.

O recuperador de tubetes hidráulico de 4 polegadas proporcionou ao cliente um retorno imediato no investimento. Em 2006, as despesas com sobressalentes para os mandris DF-2000 foram de 28% do valor gasto em 2005. O recuperador de tubetes da Double E Company demonstrou ser uma solução viável, minimizando os danos aos mandris DF-2000 causados por uso impróprio.