



Tel: 11 4028 1233  
Fax 11 4013 0572  
topco@topco.com.br  
www.topco.com.br

## **CASE 024**

Produto – Eixo de rebobinamento diferencial, modelo DRS-4000.

Cliente – Impressora de Talões de Cheque.

Processo – Desenroladeira para Foil.

Aplicação – A empresa produz aproximadamente um terço de todos os talões de cheque impressos nos Estados Unidos. Durante a última década, focou intensamente na diversificação de sua linha de produtos em função da redução da demanda e utilização de cheques por pessoas físicas e jurídicas. A empresa está se transformando em um fornecedor de uma ampla gama de materiais de escritório para instituições financeiras e pequenos negócios. Este processo de diversificação resultou na necessidade de novas linhas de produção e capacitação tecnológica.

Uma das fábricas do cliente já viu os resultados desta estratégia corporativa. Tradicionalmente como uma empresa impressora de cheques, ela agora imprime cartões de felicitações e outros documentos utilizados por pequenos negócios. O cliente incluiu uma linha para estampar foil que utiliza eixos diferenciais no desbobinamento e o rebobinamento. A largura máxima de corte é de 140 mm, e o peso máximo da bobina é de 16 Kg. A tensão da folha é de 2,75 PLI.

Problema – O cliente experimentou uma variedade de soluções nesta aplicação. Nenhuma delas proporcionou a consistente e elevada qualidade exigida pelo cliente. Inicialmente foi utilizado um eixo de elementos externos no desbobinador, mas os resultados foram inconsistentes. Posteriormente, o cliente adquiriu o eixo diferencial, modelo DRS-2000. A qualidade da bobina aumentou; entretanto, os custos para a sua substituição e reparos ditaram que era necessário um eixo diferente.

Solução Double E Company – A solução da Double E Company para as necessidades do cliente em adquirir um eixo diferencial de serviço pesado para a justificativa da relação custo x benefício foi o eixo diferencial, modelo DRS-4000. O DRS-4000 é o último lançamento da Double E Company, e é uma combinação ideal para as necessidades deste cliente. O eixo central de grande diâmetro do DRS-4000 permite uma maior capacidade de carga, e uma maior velocidade crítica. O DRS-4000 trabalha melhor em aplicações com pequenas tolerâncias em relação aos tubetes, enquanto que o DRS-3000 é a melhor solução quando existirem maiores variações no diâmetro interno dos tubetes.



Tel: 11 4028 1233  
Fax 11 4013 0572  
topco@topco.com.br  
www.topco.com.br

Os elementos de apoio do tipo esfera dupla nos anéis de fricção fazem com que seja fácil de carregar tubetes vazios, e descarregar bobinas cortadas/acabadas. Para bobinas muito estreitas, a Double E Company especifica um apoio por roletes ao invés de esferas, para aumentar a superfície de contato. Tanto as esferas quanto os roletes fixam os tubetes adequadamente, de forma a não danificar a parte interna dos tubetes (por exemplo, para aplicações que têm o logo impresso nos tubetes).

O design interno de deslizamento do DRS-4000 garante que a produção de pó oriundo dos tubetes é minimizada. Este produto funcionou tão bem para o cliente que ele também irá substituir o eixo diferencial no rebobinamento pelo DRS-4000. A Double E Company auxiliou o cliente a manter uma tensão mais uniforme em seu processo de estampagem de foil. O cliente também reduziu o desperdício e os custos de manutenção, e melhorou a qualidade do produto com o mais novo eixo de rebobinamento diferencial da Double E Company.