



Tel: 11 4028 1233  
Fax 11 4013 0572  
topco@topco.com.br  
www.topco.com.br

## **CASE 026**

Produto – Fixador de Tubetes, modelo LC-1000.

Cliente – No segmento alimentício, fabricando salgadinhos.

Processo – Desenroladeira para máquina de formação e enchimento horizontal, e selagem.

Aplicação – A empresa faz parte de um grande grupo de renome mundial. Esta fábrica específica fabrica alimentos rápidos, e é a maior unidade produtiva deste grupo. Além de um mercado consolidado para os seus produtos, os últimos anos têm apresentado um significativo incremento nas vendas de salgadinhos. O grupo possui holdings com divisões de alimentos nas Américas Central e Sul, Europa, África e Ásia.

As operações de embalagem utilizam máquinas horizontais de formação, enchimento e selagem. O processo utiliza dois tamanhos de rolos de bobinas metalizadas para embalar os salgadinhos e outros alimentos para lanches. As máquinas de embalagem trabalham com duas larguras de bobinas em tubetes de 3 polegadas de diâmetro interno. A primeira configuração de bobinas tem comprimento de 550 mm. A segunda configuração de bobinas tem comprimento de 800 mm. O peso médio da bobina é de 133 Kg. O cliente utiliza um dispositivo cônico em cada extremidade da bobina. Uma extremidade é posicionada e fixa no eixo, e a outra pode ser ajustada de forma a ser pressionada firmemente contra o tubete.

Problema: O cliente tinha problemas de consistência e nas emendas de suas linhas de embalagem. De acordo com um dos engenheiros da fábrica: “o principal motivo pelo qual analisamos estes fixadores de tubetes foi a variação entre as emendas de bobina a bobina”. Os dispositivos de fixação em uso deslocavam, e danificavam os tubetes. Isto resultava em desperdício porque a lateral do material não estava na mesma posição de uma bobina à outra.

Solução – A Double E Company forneceu o fixador de tubetes, modelo LC-1000, para solucionar os problemas que o cliente tinha com a variação nas emendas das bobinas. O fixador LC-1000 é um mandril de fixação positiva. O design patenteado força os roletes a continuamente fixarem os tubetes em resposta ao torque que estiver sendo transmitido. Diferentemente dos dispositivos cônicos que eram utilizados, o LC-1000 não fica travado dentro do tubete, não danifica o tubete, e não se desloca no eixo devido ao contínuo aperto dos cones contra os tubetes.



Tel: 11 4028 1233  
Fax 11 4013 0572  
topco@topco.com.br  
www.topco.com.br

Após um teste inicial contra vários mandris concorrentes, o cliente optou por adquirir o LC-1000. Verificou-se que reduziu os tempos para as trocas entre bobinas, e produziu emendas entre bobinas mais consistentes. O cliente acredita que uma combinação de um melhor desempenho dos mandris e um melhor treinamento dos operadores foram os responsáveis pela redução de desperdício nestas linhas.

Até o momento, o cliente adquiriu 12 fixadores de tubetes, modelo LC-1000, para duas de suas fábricas. Com linhas de embalagem em todo o mundo, o LC-1000 será utilizado em várias fábricas pertencentes a este grupo.